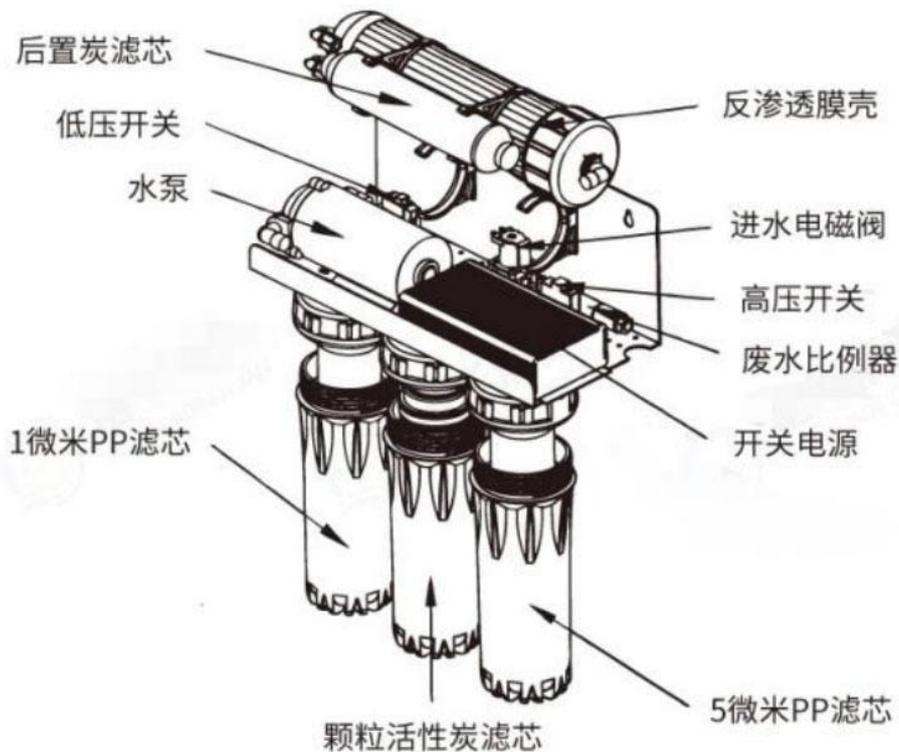


RO 反渗透净水器工作原理与优势解析

在众多净水技术中，RO 反渗透净水器以其卓越的净化能力受到广泛关注。作为目前最精细的水处理技术之一，RO 反渗透净水器正在成为越来越多家庭的选择，今天我们 5A 净水云仓带大家讲解一下。



RO 反渗透技术源于航天领域，用于净化太空废水。其核心是半透膜，在压力作用下，只允许水分子通过，而将溶解盐类、有机物、细菌等 99% 以上的杂质截留。这种技术能有效去除铅、砷、镉等重金属，以及农药残留、病毒等有害物质。RO 净水器的优点在于净化精度高，出水可直接饮用；同时具有自动冲洗功能，延长滤

芯寿命。但需要注意的是，它在过滤的同时也会去除水中的有益矿物质，且会产生一定废水。

选择 RO 净水器时，应关注通量大小(决定出水速度)、废水比(影响使用成本)和换芯成本。市面上的 RO 净水器废水比一般在 2:1 到 4:1 之间，选择高废水比的机型更加节能环保。



RO 反渗透净水器代表了当今家庭净水技术的最高水平，虽然成本相对较高，但长远来看是值得的投资。



做100年净水供应链企业
56家源头合作工厂,10万+个用户见证

5A 净水云仓是由国内外多家净水器和净水器配件源头厂家整合的净水供应链企业。官网：www.5ajs88.com

做100年·净水供应链企业

技术热线: **0760-88711268**

地址: 中山市石岐区民科东路11号日升广场209-212卡

周经理

5A净水销售一部

手机: 139-2536-0891

电话: 0760-88920760



冯经理

5A净水销售二部

手机: 189-2818-2207

电话: 0760-88920500

