

净水器在工厂的广泛作用：从生产到员工都离不开！

工厂的生产过程往往对用水有着严格的要求,水质的好坏直接影响着产品的质量和生产设备的正常运行。5A 净水云仓净水器在工厂的应用,能够有效保障生产用水的安全和稳定,提高生产效率,降低生产成本。

工厂用水可不止洗手这么简单! 机器冷却怕结垢、产品清洗怕杂质,净水器能滤掉水里的钙镁离子和铁锈,设备寿命延长了,连员工直饮水都更安全,生产和健康两头都顾上。



在电子制造工厂,芯片等精密电子元件的生产对水质要求极高,水中的微小颗粒、重金属等杂质都可能导致电子元件短路或性能下降。净水器通过反渗透等先进的过滤技术,能够去除水中几乎所有的杂质和有害物质,提供高纯度的超纯水,满足电子制造的特殊用水需求,确保产品的质量和良品率。

在食品加工工厂，用水安全直接关系到食品安全。净水器过滤后的水，可用于食品原料的清洗、加工以及食品包装的清洗消毒等环节，有效去除水中的细菌、病毒和化学污染物，保障食品的卫生和安全。

对于一些需要使用大量冷却水的工厂，如钢铁厂、热电厂等，使用净化水作为冷却水，能减少水垢在设备和管道中的沉积，降低设备的维护成本，提高设备的运行效率和使用寿命。

此外，工厂使用净水器还能实现水资源的循环利用，将经过处理的净化水再次用于生产过程中的非关键环节，达到节能减排的目的。



5A 净水云仓净水器在工厂的应用，为工厂的生产提供了可靠的用水保障，助力工厂实现高质量、高效率的生产。

装了净水器后生产线故障少多了！以前冷却水箱总结厚水垢，现在滤芯把杂质全拦住，连工人都说接的水没怪味，夏天干活喝水更痛快，算下来设备维护费都省了一大笔！



做100年净水供应链企业
56家源头合作工厂.10万+个用户见证

5A 净水云仓是由国内外多家净水器和净水器配件源头厂家整合的净水供应链企业。官网：www.5ajs88.com

做100年·净水供应链企业

技术热线：0760-88711268

地址：中山市石岐区民科东路11号日升广场209-212卡

周经理

5A净水销售一部

手机：139-2536-0891

电话：0760-88920760



冯经理

5A净水销售二部

手机：189-2818-2207

电话：0760-88920500

